

ООО «Бакальское рудоуправление»

ОКП 07 1130 3

Группа А 31

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ООО «Бакальское
рудоуправление»



А. Н. Кошкалда

« 18 » мая 2009г.

**АГЛОРУДА СОСНОВСКОГО РУДНИКА
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 0711 – 167 – 56408013 - 2009
(опытная партия)**

Держатель подлинника : ООО «Бакальское рудоуправление»

Срок действия: с 01.06.2009г.
до 31.12.2009г.

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер
ОАО «М М К»



С.Н.Ушаков

« 18 » мая 2009г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер
ООО «Бакальское
рудоуправление»

В. И. Фогельман

« 15 » мая 2009г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на опытную партию аглоруды Сосновского рудника ООО «Бакальское рудоуправление», которая применяется в агломерационном переделе металлургических предприятий.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

-ГОСТ 23581.18-81	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения железа общего».
-ГОСТ 17495-80	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для гранулометрического анализа».
-ГОСТ 27562-87	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Определение гранулометрического состава».
-ГОСТ 15054-80	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для химического анализа и определения влаги».
-ГОСТ 12764-73	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения влаги».
-ГОСТ 12409-66	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Норма точности взвешивания».
-ГОСТ 12.1.005-88	«Общие санитарно-технические требования к воздуху рабочей зоны».
-ГОСТ 23581.13-79	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения потери массы при прокаливании».
-ГОСТ 23581.16-81	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения окиси кальция и окиси магния».
МВИ № НДП 01.06.108-2004	Методика выполнения измерения массовой доли окиси кальция и окиси магния трилоннометрическим методом. Выдано ЗАО «Институт стандартных образцов» г. Екатеринбург, 2004 г.
ГОСТ 23581.15-81	«Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения двуокиси кремния».

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Аглоруда должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке (технологическая документация изготовителя).

3.2. По химическому и гранулометрическому составу аглоруда должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Наименование показателей	Норма	
1 Массовая доля железа, %	51,0	
2 Допустимое отклонение по массовой доле железа, %	$\pm 1,0$	
3 Крупность, мм	0-10	
4 Массовая доля куска крупнее 10 мм, %	10,0; не более	
5 Влажность, %	в летний период	7,0
	в зимний период	3,0
6 Отклонение по влажности, %	$\pm 2,0$	

3.3. Показатель влажности при необходимости корректируется Потребителем.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Соответствие качества аглоруды требованиям настоящих технических условий устанавливает отдел технического контроля предприятия-изготовителя.

4.2 Приемка аглоруды производится партиями. Масса контролируемой партии, погруженной в вагоны, не должна быть более 2000 тонн.

4.3 Отбор проб, их подготовка и испытания должны производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, приведенной в разделе 2 настоящих технических условий.

4.4 Определение массы партии аглоруды производится с погрешностью плюс, минус 1,0 %, согласно ГОСТ 12409.

5 ДОКУМЕНТАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждую партию аглоруды выдается сертификат, в котором указывается:

- наименование предприятия – поставщика и его адрес;
- наименование предприятия – потребителя и его адрес;
- номер и дата выдачи документа;
- масса партии в тоннах;
- количество и номера вагонов в партии;
- показатели качества, указанные в пункте 3.2.;
- обозначение настоящих технических условий;
- наименование продукции.

5.2. Транспортирование аглоруды производится по железным дорогам навалом в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями «Правил перевозок грузов железнодорожным транспортом», утвержденными Министерством путей сообщения России 16.06.03 г.

5.3. Продукт должен храниться в условиях, исключающих засорение его другими материалами.

6 ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

Расчеты потребителей с поставщиками производятся по договорной цене.

7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Аглоруда пожаро и взрывобезопасна.

7.2. По токсичности аглоруда относится к 5 классу опасности, классифицируется как «вещества горнодобывающей и перерабатывающей промышленности» согласно приказа № 511 от 15.06.2001 г. Министерства природных ресурсов.

7.3. По удельной эффективной активности естественных радионуклидов аглоруда должна соответствовать требованиям гигиенических нормативов, установленных СП 2.6.1.758-99 (НРБ-99).

7.4. Воздух рабочей зоны должен соответствовать ГОСТ 12.1.005-88. Предельно допустимая концентрация (ПДК) пыли в воздухе рабочей зоны составляет 4 мг/ м³ согласно ГН 2.2.5.686-98.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

ООО «Бакальское рудоуправление»

/Начальник тех. отдела:

Трушин А.Ф. Крохалев

« 15 » 05 2009г.

Александр Шаталов